



Juillet 2017



# CANDIDATS ET NOMINÉS

## AU CONCOURS DE L'INNOVATION

Les visuels sont téléchargeables **ICI**

(Pour certains participants, d'autres illustrations sont disponibles auprès du service de presse)

### SERVICE DE PRESSE OFF & ON-LINE : **CLC Communications**

☎ : + 33 (0)1 42 93 04 04

Gilles Senneville - Jérôme Saczewski

**Mondial du Bâtiment & BATIMAT** Christelle Grelou / Jessica Djaba / Ingrid Jaunet

**IDÉOBAIN** Christelle Maupetit / Zineb Arhla

**INTERCLIMA+ELEC<sub>HB</sub>** Anne-Claire Berthomieu / Charlène Brisset

@ : [g.senneville@clccom.com](mailto:g.senneville@clccom.com) / [j.saczewski@clccom.com](mailto:j.saczewski@clccom.com) / [c.grelou@clccom.com](mailto:c.grelou@clccom.com) / [j.djaba@clccom.com](mailto:j.djaba@clccom.com) / [i.jaunet@clccom.com](mailto:i.jaunet@clccom.com)  
[c.maupetit@clccom.com](mailto:c.maupetit@clccom.com) / [z.arhla@clccom.com](mailto:z.arhla@clccom.com) / [ac.berthomieu@clccom.com](mailto:ac.berthomieu@clccom.com) / [c.brisset@clccom.com](mailto:c.brisset@clccom.com)

### SERVICE DE PRESSE AUDIOVISUELLE : **Brigitte Motola-Guillet**

☎ : + 33 (0)6 46 41 37 11

@ : [bmotola-guillet@bmgcommunication.fr](mailto:bmotola-guillet@bmgcommunication.fr)

### RESPONSABLE COMMUNICATION PRESSE

**Frédérique Sauer**

☎ : + 33 (0)1 47 56 50 13

@ : [frederique.sauer@reedexpo.fr](mailto:frederique.sauer@reedexpo.fr)

### RESPONSABLE COMMUNICATION PRESSE INTERNATIONALE

**Carine Bogusz**

☎ : + 33 (0)1 47 56 52 86

@ : [carine.bogusz@reedexpo.fr](mailto:carine.bogusz@reedexpo.fr)






**BATIMAT** le mondial du bâtiment  
**IDÉOBAIN**  
**INTERCLIMATELEC**

## Catégorie : Structure & Enveloppe

**NOMINÉ**

**STAND**

**6-G154**

<b>Entreprise</b>	<b>FLEXIRUB</b>	 Tout pour réussir les chantiers du bâtiment PARIS MARCHÉ VILLEPINTE 06-10 NOV 2017
<b>Nom du produit</b>	<b>ETANCHEITE DES TOITURES</b> L'étanchéité des toitures plates en EPDM 3D préfabriquée	

<b>Cible</b>	Architectes, Artisans/poseurs/installateurs		
<b>Brevet</b>	Non	<b>Démarches de certification</b>	Avis Technique 5/16_2516
<b>Date de lancement</b>	Décembre 2015		

### Descriptif du produit

Flexirub propose au marché du bâtiment un concept unique et innovant, une étanchéité en EPDM 3D sur-mesure totalement préfabriquée dans son usine. La membrane EPDM utilisée est un élastomère (dérivé du caoutchouc noir) propre, durable et respectueux de l'environnement avec une durée de vie de plus de 50 ans. La technique utilisée pour pré-fabriquer la membrane d'étanchéité est d'assembler par vulcanisation à chaud plusieurs lés d'EPDM entre eux. L'assemblage devient une matière unique, ultra-résistante, indestructible et 100% étanche. L'étanchéité peut ensuite être posée sur une toiture plate par un étancheur ou tout autre professionnel du bâtiment (couvreur, maçon...). Cette solution offre un véritable gain de temps dans la mise en œuvre, tout en garantissant une sécurité maximale de l'étanchéité et un procédé économique. Le concept de Flexirub permet de multiplier les chantiers et de quadrupler le chiffre d'affaires sans coût de main d'œuvre supplémentaire.

EPDM est le sigle de "éthylène-propylène-diène monomère." Cet élastomère est robuste, souple, résistant aux conditions climatiques extrêmes, aux rayons UV, aux eaux stagnantes ou tout autre phénomène courant susceptible d'agir sur les performances à long-terme de l'étanchéité. Le matériau est également facile à manipuler et dispose d'une grande élasticité, c'est en outre un matériau respectueux de l'environnement, idéal pour la réalisation de toitures végétales. La technique de Flexirub est de placer deux lés l'un sur l'autre et d'y insérer une bande de tape (EPDM cru) qui va permettre de réaliser la vulcanisation par réticulation (fusion des molécules de la matière entre elles). L'ensemble est pressé par une presse automatique afin d'obtenir un assemblage parfait, indestructible et contrôlé, créant un assemblage parfaitement étanche et ultrarésistant. Après vulcanisation, cet assemblage devient une matière unique et homogène, tant sur l'aspect physique que chimique.

Une solution simple et rapide, une mise en œuvre sécurisée et un procédé économique. Flexirub s'adapte à de nombreux cas de figure, chacun étant unique, en réalisant tous les détails en usine, le temps de pose est donc divisé par 5 en comparaison à des solutions traditionnelles à souder sur chantier. Les contraintes du compte pénibilité sont également écartées et l'étanchéité parfaite est garantie à 100% grâce aux vulcanisations à chaud réalisées en usine.

L'étanchéité des toitures s'effectue par membranes jusqu'ici essentiellement bitumineuses, entraînant des difficultés de mise en œuvre, des conditions de travail compliquées et une forte empreinte écologique. Aujourd'hui, Flexirub révolutionne le marché avec un concept clés en mains en EPDM 3D, totalement préfabriqué en usine et sous Avis Technique. Une idée phare : changer les codes du bâtiment, en passant d'une méthode traditionnelle, à un process industriel avec un virage vers la numérisation.

La membrane EPDM est recyclable, elle peut être retravaillée dans d'autres applications.



👤 : Adeline Lebreton

@ : [adeline.lebreton@flexirub.com](mailto:adeline.lebreton@flexirub.com) ☎ : 02 99 85 46 91